

电镀镍

ASTM B355

- 标准符合：ASTM, NF, DIN, BS, MIL... 或根据客户要求
- 所镀镍层重量为总重量的 2% - 10%
- 应要求，可提供专门的可焊性

基料	化学成分 (%)	密度 (g/cm ³)	电阻率 (*) @20°C (μ .cm)	硬态 (daN/mm ²)	软态 (daN/mm ²)	单芯线 (mm)	绞线/复绞线 (mm ²)	○○○○ 平行线束 扁带
电解铜	铜 99,9%	8,93	1,796 第 2 类 1,834 第 4 类 1,894 第 7 类	45	24	0,050 至 2,500	0,015 至 85	○○○○ 扁带
无氧铜	铜 99,95% 氧 < 15ppm	8,93	1,796 第 2 类 1,834 第 4 类 1,894 第 7 类	45	24	0,050 至 2,500	0,015 至 85	○○○○ 扁带
铜铜 高强度合金	铜 99% 铜 1%	8,93	2,155	70	40	0,050 至 1,000	0,035 至 1,000	○○○○
Green 6™ (RoHS) 高强度铜合金	铜 99% 镁 < 1%	8,93	2,155	68	40	0,080 至 0,800	0,035 至 2,50	○○○○
铜包铝 CCA 15%	铜 15% 体积, 其余为铝	3,63 至 3,84	2,78	20	17	0,127 至 1,00	0,080 至 85	-
铜包钢 40% IACS 导电率	铜的厚度为 线材半径的 10%	8,13	4,397	75,8	34,5	0,100 至 0,800	0,035 至 0,600	-
青铜 6	锡 6% 磷 0,15% 其余为铜	8,85	11,9	100	44	0,200 至 1,000	-	-

(*) 软态

电镀镍

ASTM B355 第 27 类

- 标准符合：ASTM, NF, DIN, BS, MIL... 或根据客户要求
- 所镀镍层重量为总重量的 27 %
- 应要求，可提供专门的可焊性

基料	化学成分 (%)	密度 (g/cm ³)	电阻率 (*) @20°C (μ .cm)	硬态 (daN/mm ²)	软态 (daN/mm ²)	单芯线 (mm)	绞线/复绞线 (mm ²)	○○○○ 平行线束 扁带
电解铜	铜 99,9%	8,93	2,428	45	24	0,120 至 0,800	0,140 至 6,000	○○○○ 扁带
无氧铜	铜 99,95% 氧 < 15ppm	8,93	2,428	45	24	0,120 至 0,800	0,140 至 6,000	○○○○ 扁带
Green 6™ (RoHS) 高强度铜合金	铜 99% 镁 < 1%	8,93	2,56	70	40	0,120 至 0,800	0,120 至 2,500	○○○○ 扁带

(*) 软态